

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

پیام نور
دانشجویان
خبرگزاری
PNUNA.COM
PNU News Agency



نام درس: مدیریت کارخانه
رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

مجاز است.

استفاده از:

کد سری سؤال: یک (۱)

امام خمینی (ره): این محرم و صفر است که اسلام را زنده نگه داشته است.

۱. ویژگیهای عمومی مورد انتظار مشتری از هر محصول باید بصورت تعریف شود تا هیچگونه شک و شبهه ای در طراحی فرایند این محصول پیش نیاید.

- الف. مشخصه علمی
ب. مشخصه طراحی
ج. مشخصه مهندسی
د. مشخصه خدماتی

۲. برای تشکیل هر سیستم تولیدی، ابتدا چه تصمیمی گرفته می شود؟

- الف. نمودارها و تعاریف اهداف مشخص شود.
ب. چه محصولی باید ساخته شود.
ج. میزان نیاز و پیش بینی آینده مشخص شود.
د. چه خدمتی باید ارائه شود.

۳. قطعات ناقص و غیر قابل استفاده ای که در مراحل مختلف تولید بدست می آیند چه نام دارند؟

- الف. عامل خراب
ب. عامل دور ریز
ج. عامل ناقص
د. عامل اضافی

۴. فرایندهای دائمی که جریان مواد بصورت ثابت در آن ادامه داشته باشند چه نام دارند؟

- الف. تولید فرایندی
ب. تولید ثابت
ج. تولید منقطع
د. تولید پیوسته

۵. مصرف انرژی در کشورهای صنعتی ۱۸ برابر کشورهای در حال توسعه است، اهمیت این موضوع نشانه چیست؟

- الف. فرایند تولید
ب. افزایش تولید
ج. کاهش بهره‌وری
د. نوع تولید

۶. بازیافت مواد قابل استفاده از ضایعاتی که در ساخت محصول حاصل شده و استفاده مجدد از آن در یک محصول یا فرایند دیگر کدامیک از گزینه های زیر است؟

- الف. برگشت ضایعات
ب. برگشت دوباره
ج. استفاده از ضایعات
د. استفاده دوباره از مواد

۷. تعداد ماشینهای مورد نیاز هر ایستگاه کاری در فرایند تولید از کدامیک از گزینه های زیر بدست می آید؟

- الف. $N = \frac{60DE}{TP}$
ب. $N = \frac{TP}{60DE}$
ج. $P = 1 - Z$
د. $P = \frac{TN}{60DE}$

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

پیام نور
دانشجویان
خبرگزاری
PNUNA.COM
PNU News Agency



نام درس: مدیریت کارخانه
رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

مجاز است.

استفاده از:

کد سری سؤال: یک (۱)

۸. عنصر « $P_{\text{ت}}$ » در فرمول میزان تولید هر ایستگاه کاری نمایان گر کدامیک از گزینه های زیر است؟

- الف. اقدام تولید
ب. اقلام سفارش
ج. اقلام سالم
د. اقلام معیوب

۹. در یک فرایند تولید اگر قطعات سالم مورد نیاز برابر با ۳۰۰۰ قطعه در روز باشد و درصد معیوب ایستگاه کاری، ۵ درصد در نظر گرفته شود، تعداد قطعات ورودی به ایستگاه برابر خواهد شد با:

- الف. ۳۱۰۰
ب. ۳۰۰۰
ج. ۳۱۵۸
د. ۳۵۸۵

۱۰. کدام یک از گزینه های زیر از مهمترین مسائل مشترک برای ایجاد استقرار ماشین آلات می باشند؟

- الف. طراحی محصول
ب. نوع محصول
ج. طراحی ماشین آلات
د. سبک مدیریت

۱۱. امروزه در کارخانه های صنعتی فواصل بین ستونها به چه میزان می باشد؟

- الف. ۶ متر
ب. ۱۲ متر
ج. بین ۶ تا ۱۲ متر
د. بین ۱۲ تا ۲۴ متر

۱۲. کدام اصطلاح زیر به مفهوم طراحی کامپیوتری تسهیلات می باشد و در اصل اصلاح شده برنامه CRAFT است؟

- الف. ALDEP
ب. PLANET
ج. COFAD
د. CORELAP

۱۳. کدام روش انبار برای انبار کردن اجسام بلند و باریک مفید است.

- الف. روی هم چیدن
ب. قفسه بندی
ج. طبقه پایه دار
د. ظروف

۱۴. در مواقعی که جریان خط مستقیم با امکانات موجود هماهنگی ندارد یا هزینه های ساختمان، اجازه ایجاد جریان خط مستقیم را نمی دهد، کدامیک از جریانهای زیر مورد استفاده قرار می گیرند؟

- الف. الگوی جریان L شکل
ب. الگوی جریان U شکل
ج. الگوی جریان دایره ای شکل
د. الگوی جریان مارپیچی

۱۵. برای تعیین فضای مورد نیاز تجهیزات استفاده از روشهای زیر باعث می شود که نیازهای فعلی به نیازهای مورد نیاز استقرار پیشنهادی تبدیل گردد؟

- الف. روش سر انگشتی استقرار
ب. روش معکوس
ج. روش استانداردهای فضا
د. روش مستقیم

۱۶. کدامیک از روشهای زیر از رایج ترین روشهای ارائه طرحهای استقرارند؟

- الف. الگوهای صعودی سه بعدی
ب. الگوهای صعودی دو بعدی
ج. الگوهای نزولی سه بعدی
د. الگوهای نزولی دو بعدی

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

پیام نور
دانشجویان
خبرگزاری
PNUNA.COM
PNU News Agency



نام درس: مدیریت کارخانه
رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

مجاز است.

استفاده از:

کد سری سؤال: یک (۱)

۱۷. ساده ترین تکنیکی که می توان برای شقوق مختلف، به خصوص آنهایی که عوامل کیفی بسیار دارند را در نظر گرفت، کدامیک از روش های زیر است؟

- الف. روش اولویت
ب. روش ارزش ماتریسی
ج. روش رتبه ای
د. روش ارزش انتظاری

۱۸. در هنگامی که ستاده سیستم عملیاتی، استاندارد باشد، حداکثر ستاده یک سیستم عملیاتی در واحدی از زمان که بصورت محصول و یا خدمات در واحد زمان ظاهر می شود چه نام دارد؟

- الف. ظرفیت اسمی
ب. ظرفیت تولیدی
ج. ظرفیت مازاد
د. ظرفیت استاندارد

۱۹. اگر مدیریت کارخانه ای تصمیم بگیرد که کارگاهی با ظرفیت ۲۰۰۰ واحد در سال تاسیس کند، بطوری که ضریب ۱۵ درصد برای عوامل تعدیل شده نگهداری های برنامه ریزی شده و ضریب ۱۰ درصد را برای رشد آینده در نظر بگیرد، مقدار ظرفیت تعدیل شده چقدر است؟

- الف. ۲۳۰۰
ب. ۲۴۳۰
ج. ۲۵۰۰
د. ۲۵۳۰

۲۰. اگر لازم است که صنعت مخصوصی به سرعت دستخوش تغییر شود و طرح تولید یا فرایندهای آن به سرعت تغییر یابند از کدامیک از انواع ساختمانهای زیر استفاده می شود؟

- الف. ساختمانهای T شیب دار
ب. ساختمانهای بی قاعده
ج. ساختمانهای راست گوشه
د. ساختمانهای بام محدب

۲۱. کدامیک از گزینه های زیر از مسائلی است که باید در طراحی تسهیلات خارجی مد نظر قرار داد؟

- الف. نما
ب. ابعاد دهانه ها
ج. دیوارها و پنجره های مورد نظر
د. شرایط مورد نیاز برای کنترل

۲۲. تعداد کارکنان واحدهای صنعتی چند نفر باید باشند تا یک پزشک تمام وقت و یک پزشک نیمه وقت به ارائه خدمات پزشکی به کارکنان واحد صنعتی بپردازد؟

- الف. ۲۵۰ نفر
ب. ۸۰۰ نفر
ج. ۲۰۰۰ نفر
د. ۵۰۰ نفر

۲۳. در مواردی که به هر ماشین بیش از یک محصول داده می شود تا آمایش شود، از چه نوع استقراری استفاده می شود؟

- الف. استقرار ثابت
ب. استقرار کارگاهی
ج. استقرار موقتی
د. استقرار خطی

۲۴. عنوان برنامه ریزی سیستماتیک استقرار که در حل مسائل متنوعی که درگیر تولید، حمل و نقل و انبار سرویسهای پشتیبانی و فعالیت ستادی بکار می رود چه نام دارد؟

- الف. SLP
ب. فرایند برنامه و جانمایی
ج. فرایند اتوماتیک
د. CORELAP

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: ۳۰

پیام نور
دانشجویان
خبرگزاری
PNUNA.COM
PNU News Agency



نام درس: مدیریت کارخانه
رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۳

مجاز است.

استفاده از:

کد سری سؤال: یک (۱)

۲۵. در شبکه ها و مسائل مربوط به آن و همچنین نقاله های متحرک در کارخانه و مسائل مربوط به مسیر هوا و لوله کشی چه نوع رابطه مسافتی بکار می رود؟

ب. مسافت محدود

الف. مسافت هندسی درجه سه

د. مسافت مانهاتان

ج. مسافت هندسی

سوالات تشریحی

۱. طرح توسعه بدون تغییرات فیزیکی و ساختمان را به اختصار تشریح نمایید. (۱ نمره)
۲. چه عواملی را باید در طراحی کف کارخانه مد نظر قرار دارد؟ (۱ نمره)
۳. کار سنجی را تعریف کنید و موارد استفاده از آنرا بنویسید. (۱ نمره)
۴. محدودیتهای استقرار محصولی را نام ببرید. (از هر کدام چهار مورد) (۲ نمره)
۵. مزایا و معایب نمودار اپراتور- ماشین را توضیح دهید. (۱ نمره)