

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: --  
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: --

پیام نور  
دانشجویان  
پایگاه خبری

PNUNA.COM  
PNU News Agency

مجاز است.



استفاده از:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت بازرگانی - (سستی ۲۶)

کد سری سؤال: دو (۲)

تنها با یاد اوست که دل‌ها آرام می‌گیرد.

- تولید انبوه و ایجاد کارخانه به ترتیب نتیجه کدام یک از تحقیقات زیر است؟
  - الف. تحقیقات کاربردی - تحقیقات توسعه ای
  - ب. تحقیقات کاربردی - تحقیقات پایه ای
  - ج. تحقیقات کاربردی - تحقیقات کاربردی
  - د. تحقیقات توسعه ای - تحقیقات کاربردی
- نقش کدامیک از علوم زیر در رشته مدیریت تولید، بیشتر است؟
  - الف. آمار
  - ب. علوم اجتماعی
  - ج. حقوق
  - د. مهندسی برق
- کدام یک از واحدهای زیر در سیر تکاملی کالا در نظام تولید، بعد از واحد تحقیق و توسعه قرار می‌گیرد؟
  - الف. واحد انبار
  - ب. واحد ساخت
  - ج. واحد نظارت فنی
  - د. واحد نظام و روش‌ها
- شرط اول و لازم برای موفقیت یک طرح، چیست؟
  - الف. قیمت کالا
  - ب. وجود بازار مناسب و کافی
  - ج. مواد لولیه
  - د. تبلیغات
- منظور از نظارت بر طرح‌های صنعتی چیست؟
  - الف. بهینه سازی طرح‌های صنعتی
  - ب. طرح در اجرا، مطابق با مشخصات فنی تعیین شده پیش رود.
  - ج. کاهش هزینه های اجرایی طرح
  - د. تقاضای پیش بینی شده برای محصولات طرح تحقق یابد.
- در کدامیک از کارخانه های زیر از فرایند مداوم تولید استفاده می‌شود؟
  - الف. کارخانه های اتومبیل سازی
  - ب. کارخانه های دوچرخه سازی
  - ج. کارخانه های قند
  - د. کارخانه های تلویزیون سازی
- به چه دلیل عمل بازرسی و نظارت کیفی در طرح استقرار بر اساس محصول با صرفه بیشتری انجام می‌شود؟
  - الف. پایین بودن حقوق و دستمزد پرسنل بازرسی
  - ب. استفاده از دوربین مدار بسته
  - ج. گسستگی عملیات تولید
  - د. پیوستگی عملیات با یکدیگر

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: --  
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: --

پیام نور  
دانشجویان  
پایگاه خبری

PNUNA.COM  
PNU News Agency

مجاز است.

استفاده از:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت بازرگانی - (سستی ۲۶)

کد سری سؤال: دو (۲)



۸. کدام گزینه از معایب استقرار ماشین آلات بر اساس طریقه‌ی تولید می‌باشد؟

- الف. ثابت بودن جریان تولید  
ب. بازرسی مکرر  
ج. ساده بودن برنامه ریزی و نظارت بر تولید  
د. عدم بازرسی مکرر

۹. به طور متوسط چند درصد از ساعت کاری بخش تعمیرات و نگهداری، صرف تعمیرات اتفاقی و غیر مترقبه می‌شود؟

- الف. ۴۰ درصد  
ب. ۱۰ درصد  
ج. ۵۰ درصد  
د. ۹۰ درصد

۱۰. زمان‌سنجی برای برآورد کدامیک از گزینه‌های زیر مؤثرتر است؟

- الف. برآورد ضایعات تولید  
ب. برآورد کیفیت تولید  
ج. برآورد نیروی انسانی در تولید  
د. برآورد ضایعات انسانی

۱۱. برآورد و تقویم کدام مورد، مهم‌ترین و مشکل‌ترین قسمت از زمان‌سنجی است؟

- الف. مهارت و کوشش  
ب. تاخیر  
ج. رفع خستگی  
د. نیازهای شخصی

۱۲. چه اقدامی در اولین مرحله زمان‌سنجی، صورت می‌گیرد؟

- الف. تعیین زمان متوسط  
ب. تجزیه عملیات به اجزا کار  
ج. جمع آوری اطلاعات در مورد کار  
د. تعیین ضریب مهارت

۱۳. اگر هزینه نگهداری مواد به صورت ماهیانه و هزینه هر بار سفارش به ترتیب ۶ و ۱۰۰ ریال و نیاز سالانه کارخانه ۱۰/۰۰۰ واحد باشد آنگاه تعداد دفعات سفارش برابر است با:

- الف. ۴۰  
ب. ۳۰  
ج. ۶۰  
د. ۵۰

۱۴. با توجه به اطلاعات مندرج در سوال ۱۳ فواصل زمانی سفارش چند روز است؟

- الف. ۱۰ روز  
ب. یک ماه  
ج. ۶ روز  
د. ۲۰ روز

۱۵. با توجه به اطلاعات مندرج در سؤال ۱۳، مجموع هزینه مورد انتظار، چقدر است؟

- الف. ۱۰۰۰۰۰  
ب. ۵۰۰۰۰  
ج. ۸۰۰۰۰  
د. ۱۲۰۰۰۰

۱۶. اگر نسبت مصرف ۲۰ و نقطه سفارش ۳۰۰ کالا و حداقل موجودی ۱۰۰ باشد، زمان مورد انتظار چند روز است؟

- الف. ۴۰ روز  
ب. ۸۰ روز  
ج. ۳۰ روز  
د. ۱۰ روز

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: --  
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: --

پیام نور  
دانشجویان  
پایگاه خبری

PNUNA.COM  
PNU News Agency

مجاز است.



استفاده از:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت بازرگانی - (سستی ۲۶)

کد سری سؤال: دو (۲)

۱۷. کدام فعالیت در سطح مدیران واسطه انجام می شود؟

الف. نحوه استقرار ماشین‌ها در کارخانه

ب. ظرفیت کارخانه

ج. نظارت کیفی بر کالاهای تولید شده

د. محل کارخانه

۱۸. به اشغال ماشین‌ها از طریق تعداد قطعاتی که طی زمان معینی توسط آنها تولید می شود چه گفته می شود؟

الف. بار ماشین

ب. کار مستقیم

ج. برنامه ریزی تولید

د. توزیع کار

۱۹. در کدامیک از کارخانه‌های زیر مشکل ترین نوع برنامه ریزی و نظارت بر تولید حاکم است؟

الف. صنایع کشتی سازی

ب. پتروشیمی

ج. کارخانه سیمان

د. خودروسازی

۲۰. فعالیت سرپرستان کارگاه‌ها و سرکارگران واحدهای اجرایی به ترتیب جز کدام گروه از فعالیت‌های زیر قرار می گیرند؟

الف. امور صفی - صفی

ب. امور ستادی - ستادی

ج. امور صفی - ستادی

د. امور ستادی - صفی

۲۱. مهندسان تولید برای تعیین مسیر و تنظیم برنامه زمان بندی، از چه ابزارهایی استفاده می کنند؟

الف. نقشه‌های تولید محصول

ب. گزارش‌های مربوط به بار ماشین‌ها

ج. گزارش‌های مربوط به کیفیت عملکرد ماشین‌ها

د. گزارش‌های مربوط به کیفیت عملکرد افراد

۲۲. منظور از UCL چه می باشد؟

الف. حد نظارت بالا

ب. حد نظارت پایین

ج. حد اخطار پایین

د. حد اخطار بالا

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: --  
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۴۰ تشریحی: --

پیام نور  
دانشجویان  
پایگاه خبری

PNUNA.COM  
PNU News Agency

مجاز است.



استفاده از:

نام درس: مدیریت تولید

رشته تحصیلی / کد درس: مدیریت بازرگانی - (سستی ۲۶)

کد سری سؤال: دو (۲)

۲۳. کدام مورد زیر از مفروضات نمودار سر به سر می باشد؟

الف. کارایی کارخانه در حال افزایش باشد.

ب. در تمام مقادیر مختلف تولید، قیمت فروش ثابت باشد.

ج. تکنولوژی پیشرفت کند.

د. ظرفیت کارخانه در حال توسعه باشد.

۲۴. از روش پرت (PERT) در چه شرایطی استفاده می شود؟

الف. طرح‌هایی که سوابق اجرایی دارند ولی دارای فعالیت‌های احتمالی هستند.

ب. طرح‌هایی که اطلاعات قبلی در مورد هزینه اجرای آنها در دسترس است.

ج. طرح‌های غیر تکراری

د. طرح‌های تکراری

۲۵. کدام گزینه، کند کاری بر روی مسیر بحرانی را درست نشان می دهد؟

ب. همیشه کوچکتر یا مساوی است.

الف. همیشه مساوی صفر است

د. در بعضی شرایط مساوی صفر است

ج. در اغلب موارد مساوی صفر است