

تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency



مجاز است.

نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / کد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد):
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
کد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

تنها با یاد اوست که دل‌ها آرام می‌گیرد.

۱- کدامیک از موارد زیر جزء اهمیت طراحی کارخانه نیست؟

- الف- وجود طرح مناسب و کارآمد برای جریان مواد
- ب- کاهش قیمت تمام شده
- ج- افزایش کارایی تولید
- د- افزایش نقدینگی شرکت

۲- در طراحی مراحل کارخانه، تعیین ترتیب فعالیت‌ها بر عهده کدام دپارتمان است؟

- الف- دپارتمان تولید
- ب- دپارتمان مهندسی تولید
- ج- دپارتمان مهندسی کارخانه
- د- دپارتمان مهندسی صنایع

۳- الگوریتم SLP بر کدام جنبه طراحی کارخانه بیشتر تأکید دارد؟

- الف- نمودار از- به
- ب- نمودار رابطه فعالیتها
- ج- آنالیز PQ
- د- بالانس خط تولید

۴- در مهندسی محصول کدامیک از موارد زیر مد نظر قرار می‌گیرد؟

- الف- برآورده کردن خواسته‌های مشتریان
- ب- تولید بصورت اقتصادی
- ج- به موقع تحویل دادن به مشتریان
- د- موارد الف و ب

۵- کدام یک از معیارهای تصمیم‌گیری زیر در مطالعات مکان‌یابی در نظر گرفته می‌شود؟

- الف- مشخصات ماشین‌الات
- ب- قیمت تمام شده ابزار آلات
- ج- خدمات پس از فروش
- د- مسایل دفاعی و امنیتی

۶- الگوریتم شبکه عصبی جزء کدامیک از روشهای مکان‌یابی محسوب می‌شود؟

- الف- روشهای تصمیم‌گیری چند معیاره
- ب- روشهای تصمیم‌گیری فرا ابتکاری
- ج- روشهای تصمیم‌گیری ریاضی
- د- روشهای تصمیم‌گیری ترسیمی و شبکه‌ای

۷- کدام یک از گزینه‌های زیر از تکنیکهای ثبت فرایند تولید نیست؟

- الف- عکس یا ماکت محصول
- ب- برگ مسیر تولید
- ج- جدول جریان فرایند عملیات
- د- نمودار انسان ماشین

تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان (۱)
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency



نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد)
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
گد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

مجاز است.

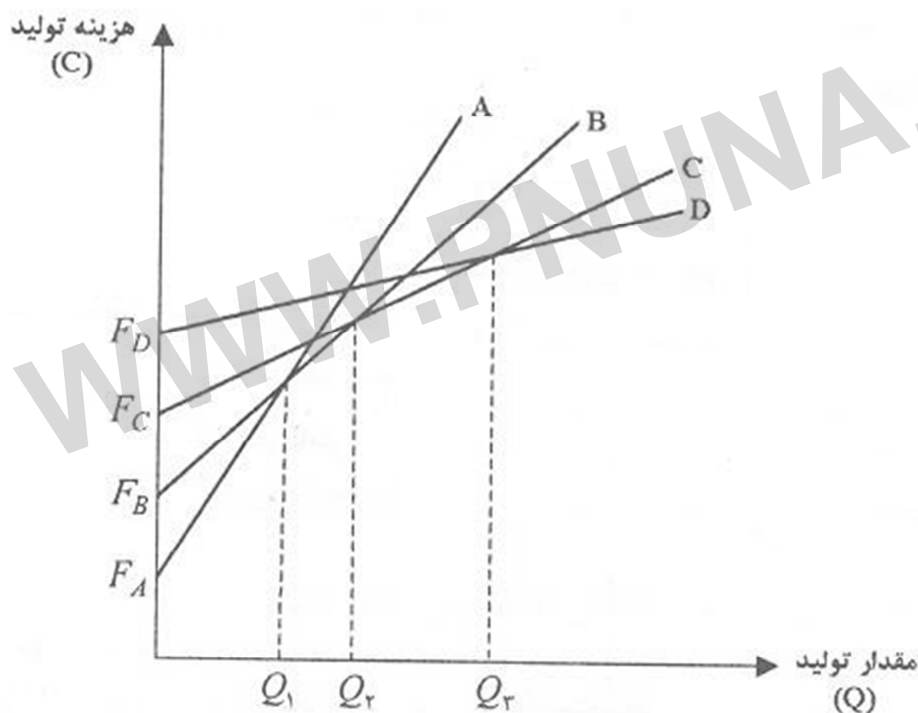
۸-مسأله ساخت یا خرید قطعات بر عهده کدامیک از تحلیل های زیر است؟

- الف- تحلیل اقتصادی
- ب- تحلیل ارزش
- ج- تحلیل نقطه سربسر
- د- تحلیل ظرفیت

۹-با توجه به نمودار P.Q در صورتیکه تنوع تولید بالا و تعداد تولید کم باشد از چه نوع استقرار استفاده می شود؟

- الف-کارگاهی
- ب-تکنولوژی گروهی
- ج-محصولی
- د-ثبات محل مواد

۱۰-نمودار زیر مقایسه هزینه ای روشهای مختلف استقرار را نمایش می دهد خط A نشان دهنده کدام نوع استقرار است؟



- الف-کارگاهی
- ب-محصولی
- ج-تکنولوژی گروهی
- د-ثبات محل مواد

۱۱-کدام یک از موارد زیر جزء معایب اتوماسیون صنعتی می باشد؟

- الف-افزایش کیفیت محصولات تولیدی
- ب-افزایش سرعت تولیدی
- ج-سرمایه گذاری زیاد
- د-انعطاف پذیری زیاد

تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان (۱)
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency
مجاز است.



نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد)
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
گد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

۱۲- از الگوی U شکل معمولا چه موقع استفاده می شود؟

الف - موقعی که محصول دقیقا به محل شروع عملیات بازگردد

ب - وقتی که تعداد ماشین آلات مشابه زیاد باشد

ج - زمانی که تسهیلات عمومی حمل و نقل کارخانه در یک طرف باشد

د - وقتی که تجهیزات و ماشین آلات نتواند کنار هم قرار گیرند

۱۳- کدام یک از نمودارهای زیر برای تحلیل جریان مواد بکار می رود؟

الف - نمودار مونتاژ

ب - نمودار فرایند عملیات

ج - نمودار انسان ماشین

د - موارد الف و ب

۱۴- در نمودار OPC کدام یک از موارد زیر وجود ندارد؟

الف - تاخیر بین مراحل تولید

ب - ترتیب ساخت و مونتاژ

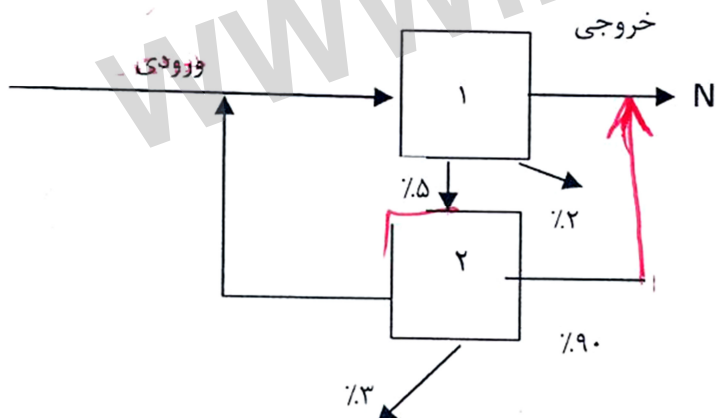
ج - ارتباط قطعات

د - شمای کلی فرایند

۱۵- در سیستم تولید شکل زیر میزان خروجی سالم قطعه چقدر است؟

۱ = عملیات اصلی

۲ = عملیات دوباره کاری



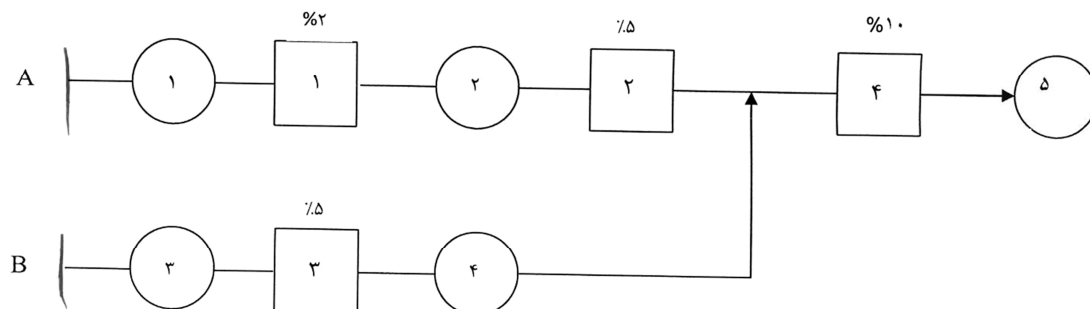
الف - ۹۲۳۸۹

ب - ۹۳۴۶۶

ج - ۹۴۳۳۶

د - ۹۴۷۲۱

۱۶- محصول نهایی کارخانه ای از ۲ قطعه A، ۳ قطعه B، تشکیل شده است کل تعداد قطعه ورودی B چقدر باشد تا در نهایت ۱۰۰۰



قطعه سالم داشته باشیم؟

الف - ۱۰۹۷

ب - ۳۰۹۲

ج - ۳۲۵۷

د - ۳۲۹۰

بسته بندی محصول نهایی

تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان (۱)
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency
مجاز است.



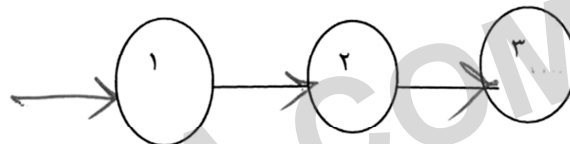
نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / کد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد):
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
کد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

۱۷- کارگری عهده‌دار تعدادی ماشین از یک نوع است زمان راه‌اندازی، تنظیم، تخلیه و زمان کار به ترتیب ۱ و ۵/۵ و ۱۰ دقیقه است. زمان بسته‌بندی بازرسی ۱/۵ و ۰/۲ دقیقه است زمان سیکل چقدر باشد تا کارگر بیکار نماند؟

الف- ۱۸/۶ ب- ۱۴/۵ ج- ۱۲/۴ د- ۱۱/۷

۱۸- کل تعداد ماشین‌ها در یک خط تولیدی که روزانه ۸ ساعت به شرح زیر کار می‌کند چقدر است؟

شماره عملیات	۱	۲	۳
تولید محصول	۶۰	۵۴	۵۱
زمان عملیات	۵	۵	۵
راندمان	۸۰	۷۰	۹۰



۱۹- حداقل درصد سطح راهرو که باید در کارخانه ای در نظر گرفته شود چه مقدار می باشد؟

الف- ۵۱ درصد ب- ۲۶ درصد ج- ۲۰ درصد د- ۱۹ درصد

۲۰- الگی توسعه کارخانه به شکل T چه صورت است؟

الف- برای وسایل حمل و نقل بالابری به هیچ عنوان توصیه نمی‌شود.

ب- بخش‌های ساخت قابل توسعه نبوده و بخش مونتاژ قابل توسعه است.

ج- امکان استفاده از ستونهای بخش‌های مجاور وجود داشته و انبار کردن در محل ممکن است.

د- ممکن است بخش‌های دریافت و ارسال هرکدام به دو قسمت مجزا تقسیم شوند و کنترل انبارها مشکل شود.

۲۱- بخش تولیدی کارخانه ای دارای ۴ نوع ماشین A، ۵ نوع ماشین B و ۲ نوع ماشین C که ابعاد آنها به ترتیب 4X10 و 5X12 و ۸X6 متر مربع می باشد. احتیاجات ذخیره برای هر ماشین به ترتیب ۲۰ و ۳۰ و ۴۰ متر مربع است حدود ۱۴ درصد از فضای مجاز برای راهرو استفاده می‌شود. فضای این بخش تولید چند متر مربع است؟

الف- ۸۲۶ ب- ۱۰۲۰ ج- ۹۴۲ د- ۸۴۶

۲۲- کارخانه ای دارای ۱۰۰۰ نفر پرسنل تولیدی است که بطور متوسط ۸۰٪ افراد از رختکن استفاده می کنند با توجه به زمان استفاده از رختکن استفاده می کنند با توجه به زمان استفاده از رختکن که در روز ۱۰ با پر و خالی می شود چنانچه به ازاء هر نفر امتر مربع و سایر فضاها ۰/۵ متر مربع فرض شود و ۸۵٪ از بنای ساختمان مفید باشد چند متر مربع جهت بنای رختکن لازم است

الف- ۱۲۰ ب- ۱۶۰ ج- ۱۳۰ د- ۱۴۱/۱۷

تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان (۱)
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency
مجاز است.



نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / کد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد: ۱)
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
کد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

۲۳- اینکه سعی شود حرکات غیر ضروری کاهش یابد بر اساس کدام اصل حمل و نقل است؟

- الف- اصل جریان مواد
ب- اصل ساده کردن
ج- اصل بهره وری از فضا
د- اصل مکانیزه کردن

۲۴- زمانی که انتقالهای غیر پیوسته در یک منطقه ثابت و محدود است کدام وسیله حمل و نقل نیاز است؟

- الف- ناودانی ها
ب- وسیله نقلیه صنعتی
ج- جرثقیل ها
د- لیفتراک

۲۵- در مراحل الگوی سیستم حمل و نقل کدام گزینه صحیح نمی باشد؟

- الف- هنگامی که منحنی P-Q دارای شیب کمی می باشد حالتی بوجود می آید که همه اقلام در یک گروه قرار می گیرند
ب- اگر منحنی P-Q دارای شیب زیادی باشد حالتی بوجود می آید که دارای دو دو ناحیه مجزا است امکان پذیر است
ج- زمانی که همه اقلام دارای خصوصیات فیزیکی مشابه باشد طبقه بندی بر اساس کمیت تولیدی امکان پذیر است
د- در صورتی که شیب نمودار در بخش های زیاد و در بخش های کم باشد محصولات به دو گروه تقسیم می شود
۲۶- با توجه به اطلاعات زیر استقرار اولیه در روش خط مستقیم کدام است؟

مسیر تولید	درصد جریان	قطعه
ABCDE	۵۰	۱
BEFBG	۱۰	۲
AFBCD	۳۰	۳
ABCF	۵	۴
ABEFG	۵	۵

الف- ABCDEFG

ب- AFBGCDE

ج- AFBCEG

د- AFBCEDG

۲۷- در مورد روش مارپیچی در طراحی کارخانه کدام عبارت درست است؟

- الف- هدف از این روش حداقل کردن فاصله بین دپارتمانها است.
ب- هدف از این روش حداکثر کردن جریان مواد بین دپارتمانهای همسایه است.
ج- هدف از این روش حداکثر کردن درجه نزدیکی بین دپارتمانهای همسایه است.
د- هدف از این روش حداکثر کردن حاصلضرب فاصله در حجم انتقال مواد است.

تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency



نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد)
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
گد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

مجاز است.

۲۸- هدف از روش الگوریتم کدامیک از موارد زیر است؟

- الف- حداقل جمع وزنی به جمع کل حجم جریان
- ب- حداکثر کردن درجه نزدیکی بین بخشها
- ج- حداقل طول مراحل محصول تولید شده
- د- حداکثر طول مراحل محصول تولید شده

۲۹- منظور از کاربرد خطوط هم تراز کدام یک از عبارات زیر است؟

- الف- منحنی تراز برای نشان دادن محل‌های بهینه است.
- ب- منحنی تراز برای نشان دادن محل‌های غیربهینه است.
- ج- منحنی تراز برای نشان دادن مکانهای موجود است.
- د- منحنی تراز برای نشان دادن محل‌های خاص است.

۳۰- کدام عامل در تهیه شمای کلی کارخانه مورد بررسی قرار می‌گیرد؟

- الف- رابطه بین الگوی جریان مواد در داخل و خارج کارخانه
- ب- تاسیسات برق و سیالات
- ج- محل‌های قسمت‌های دریافت و ارسال
- د- پیاده‌روها و راه‌های دسترسی

۳۱- اگر مساحت مورد نظر برای انبارها ۱۰۰ متر مربع باشد و میزان مساحت توسط موجودی‌ها ۷۰ مترمربع و فضای راهروها

۱۰ متر مربع باشد شاخص‌های استفاده از حجم انبار و فضای راهرو به ترتیب کدام است؟

- الف- ۰/۷ و ۰/۲
- ب- ۰/۸ و ۰/۱
- ج- ۰/۷ و ۰/۹
- د- ۰/۷ و ۰/۱

۳۲- در الگوریتم لاجیک برای استقرار واحدها از چه اطلاعاتی استفاده می‌شود؟

- الف- نمودار رابطه فعالیتها
- ب- انتخاب تصادفی
- ج- جدول از به
- د- تجهیزات حمل و نقل

۳۳- یکی از انواع رایج بام ساختمانها کدام یک از موارد زیر است؟

- الف- بام تخت
- ب- بام راست گوشه
- ج- بام شیبدار
- د- بام کمانی

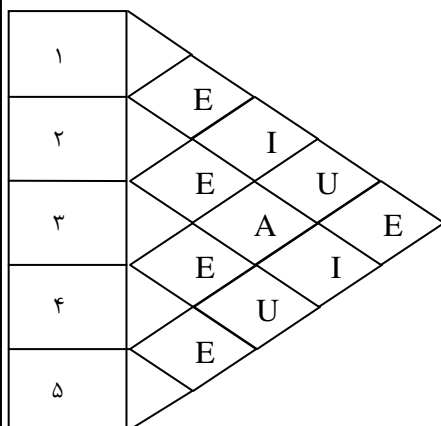
تعداد سوالات: تستی: ۳۴ تشریحی: --
زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۵۵ تشریحی: --

پیام نور
دانشجویان
پایگاه خبری
PNUNA.COM
PNU News Agency
مجاز است.



نام درس: طرح ریزی واحدهای صنعتی
رشته تحصیلی / گد درس: مهندسی صنایع (جبرانی ارشد)
مهندسی مدیریت اجرایی (تجمیع: ۱۱۲۲۰۱۵)
گد سری سؤال: یک (۱)
استفاده از:

۳۴- نمودار رابطه فعالیتها برای ۵ دیپارتمان بصورت زیر است براساس روش CORELAP کدام دو دیپارتمان به ترتیب انتخاب می شود؟



$$A=6, E=5, I=4, O=3, U=2, X=1$$

الف- ۱ و ۲

ب- ۱ و ۲

ج- ۱ و ۴

د- ۲ و ۴