



- ۰.۴۸ نمره ۱- آیا امکان سنگ زنی روی ماشین تراش وجود دارد؟ چگونه آن را تشریح نمایید
- ۰.۴۸ نمره ۲- تذکر: سوالات این درس در دو گروه طراحی شده است که دانشجویان محترم بایستی فقط به از دو گروه سوال به انتخاب خود پاسخ دهند. ضمناً "سوالات گروه اول براساس کتاب آقای شیرخورشیدیان از سوال ۱ الی ۱۴ می باشد و سوالات گروه دوم بر اساس کتاب دکتر صادقی از سوال ۱۵ الی ۲۸ می باشد. وقت آزمون ۱۵۰ دقیقه می باشد.
- دو روش برای کنترل میزان انحراف مرغک را تشریح نمایید.
- ۰.۴۸ نمره ۳- کاربرد بلوک های V-شکل و جیگ ها چیست. ۰.۵ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۴- پنج کاربرد ماشین های درل را نام ببرید. ۱ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۵- آیا برای سوراخکاری مواد شکننده مایعات برشی را توصیه می نمایید؟ چرا؟ ۰.۵ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۶- نحوه تشخیص ابزار چپ گرد و راست گرد چیست؟ ۰.۵ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۷- تفاوت ابزار و سطح خشن تراشی با ظریف تراشی چیست؟ ۱ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۸- دو روش برای کنترل تقریبی هم محوری دو مرغک را نام ببرید. ۱ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۹- دو روش برای کنترل هم محوری قطعه کار با محور اسپیندل ماشین تراش را بیان نمایید. ۱ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۰- دو روش برای اندازه گیری مخروط ها را نام برده و تشریح کنید. ۲ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۱- پنج راهکار برای کاهش لرزش ابزار داخل تراش چیست؟ ۱.۲۵ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۲- مزایای خان کشی را بنویسید. ۲ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۳- سه مزیت روش ماشینکاری ماشینکاری الکترو شیمیایی (ECM) را نام ببرید. ۱ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۴- پارمترهای موثر بر کیفیت و سلامت سطح ماشینکاری شونده را نام ببرید. ۱ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۵- در صورتی که نسبت برش به سمت یک میل نماید، مفهوم آن چه خواهد بود؟ ضمن رسم شکل توضیح دهید. ۰.۵ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۶- تاثیرات عمده براده لبه انباشته را بیان نمایید. ۰.۵ نمره
- ۰.۴۸ نمره ۱۷- عوامل موثر بر میزان کل انرژی مصرفی در ماشینکاری با رسم نموداری مربوطه توضیح دهید. ۱ نمره

