

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)
۱۱۲۲۰۰۸

۱- کدام یک از گزینه های زیر از فرآیندهای "شکل دهی اولیه" می باشد؟

۰۱. نمد کشی ۰۲. صفحه تراشی ۰۳. تزریق پلاستیک ۰۴. قرار کاری

۲- کدام یک از عیوب زیر از عیوب نقطه ای محسوب نمی شود؟

۰۱. شوتکی ۰۲. مرزخانه ها ۰۳. جانشینی ۰۴. جای خالی

۳- وجود یک جای خالی همراه با یک عیب بین نشینی در یک شبکه کریستالی چه نام دارد؟

۰۱. جای خالی ۰۲. جانشینی ۰۳. بین نشینی ۰۴. فرنکل

۴- کدام یک از گزینه های زیر، در ساخت بدنه ماشین های افزار مورد استفاده قرار می گیرد؟

۰۱. فولادهای ابزار ۰۲. چدن ۰۳. فولادهای ضدزنگ ۰۴. آهن توده

۵- کدام یک از مواد زیر مخلوطی از مواد سرامیکی و فلزی هستند، که از طریق متالوژی پودر تولید می شوند؟

۰۱. کامپوزیت ها ۰۲. ترموست ها ۰۳. پلیمرها ۰۴. سرمت ها

۶- توانایی یک ماده در تحمل مقداری تغییر شکل دائمی بدون آنکه پاره شود، چه نام دارد؟

۰۱. الاستیته ۰۲. پلاستیته ۰۳. سفتی ۰۴. چقرمگی

۷- در کدام یک از روش های تست سختی از سنجه های هرمی شکل و باری در بازه "۱ تا ۱۲۰ kg" استفاده می شود؟

۰۱. روش نوپ ۰۲. روش راکول ۰۳. روش برینل ۰۴. روش ویکرز

۸- عملیات برطرف کردن اختلاف غلظت یا ترکیب موجود در دانه های قطعات ریخته گری شده در دماهای بالا، چه نام دارد؟

۰۱. همگن سازی ۰۲. آنیل کردن ۰۳. تنش زدایی ۰۴. نرمالیزه کردن

۹- تنش زدایی نوعی از عملیات..... است که به منظور حذف..... ایجاد شده، انجام می گیرد.

۰۱. پرداخت کاری_تنش های داخلی ۰۲. حرارتی_تنش های داخلی
۰۳. حرارتی_تنش های خارجی ۰۴. پرداخت کاری_تنش های خارجی

۱۰- کدام یک از شرایط زیر سبب تولید براده غیر پیوسته نمی شود؟

۰۱. سرعت های برشی بسیار زیاد یا کم ۰۲. عدم استفاده از سیال خنک کننده
۰۳. عمق برشی کم ۰۴. ترد و شکننده بودن جنس قطعه کار

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)
۱۱۲۲۰۰۸(

۱۱- در کدام یک از روش های اره کاری، از ماشین اره لنگ افقی استفاده می شود؟

- ۰۱ اره کاری رفت و برگشتی
۰۲ اره کاری نواری
۰۳ اره کاری چرخشی
۰۴ هیچکدام

۱۲- کدام یک از جملات زیر صحیح است ؟

- ۰۱ سوراخ کاری با مته ارزانتر از روش های سنبه زنی و ریخته گری است.
۰۲ مته ها عموماً از دو قسمت نوک و بدنه تشکیل شده اند.
۰۳ ماشین اره کاری نواری یکی از منعطف ترین ماشین ابزار هاست.
۰۴ هیچ کدام

۱۳- عملیات ایجاد رزوه های داخلی روی دیوارهای سوراخ ها چه نام دارد؟

- ۰۱ حفاری
۰۲ خزینه کاری
۰۳ برقوزنی
۰۴ قلاویز زنی

۱۴- کدام یک از رنده های زیر برای تسهیل و تسریع عملیات تراشکاری طراحی می شوند و برای تولید انبوه قطعات مناسب می باشند؟

- ۰۱ رنده های فرم تراش
۰۲ رنده های داخل تراش
۰۳ رنده های پرداخت کاری
۰۴ رنده های روتراشی

۱۵- کدام یک از رنده های زیر قادرند در کمترین مدت حداکثر حجم براده برداری را انجام دهند؟

- ۰۱ رنده های پرداخت کاری
۰۲ رنده های داخل تراشی
۰۳ رنده های بغل چپ و بغل راست
۰۴ رنده های خشن تراشی

۱۶- در یک سیستم راهگاهی، کانال عمودی که از طریق آن فلز مذاب به طرف پایین و به سمت قالب جریان می یابد، چه نام دارد؟

- ۰۱ راهگاه
۰۲ دریچه
۰۳ مجرا
۰۴ مخزن

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)
۱۱۲۲۰۰۸(

۱۷- موارد نامبرده به ترتیب از کدام دسته از نواقص ریخته گری می باشد؟

"زخمک_پارگی های سرد یا گرم_پلیسه ها_مک ها"

- ۰۱ سطح معیوب -ناپیوستگی ها -زوائد فلزی -حفره ها
- ۰۲ ریخته گری ناقص -حفره ها -سطح معیوب -ناپیوستگی ها
- ۰۳ سطح معیوب -ناپیوستگی ها -حفره ها -زوائد فلزی
- ۰۴ سطح معیوب -ریخته گری ناقص -زوائد فلزی -حفره ها

۱۸- کدام یک از گزینه های زیر از مزایای ریخته گری دایکاست نمی باشد؟

- ۰۱ عمر قالب طولانی تر است.
- ۰۲ هزینه ی تولید قطعه بسیار کم است.
- ۰۳ هزینه ی تجهیزات قالب و ماشین تزریق پایین است.
- ۰۴ تنها برای آلیاژهای غیر آهنی باصرفه است.

۱۹- کدام یک از روش های زیر برای تولید شمش هاو ورقه های آهنی مورد استفاده قرار می گیرد؟

- ۰۱ ریخته گری نیمه چرخشی
- ۰۲ ریخته گری مستمر
- ۰۳ ریخته گری تحت فشار
- ۰۴ ریخته گری بسته

۲۰- عملیات آهنگری با قالب باز که در آن ضخامت یک میله طی مراحل متوالی آهنگری در بازه های زمانی مشخص کاهش می یابد، چه نام دارد؟

- ۱ آهن گری با قالب نقش دار
- ۲ سر کوبی
- ۳ سکه زنی
- ۴ پیش نورد کاری

۲۱- به طور سنتی ،ماده اولیه برای انجام نورد چیست؟

- ۰۱ شمش
- ۰۲ الماس
- ۰۳ چدن
- ۰۴ فولاد

۲۲- نورد لفافی نوعی عملیات می باشد.

- ۰۱ نورد فرم دار
- ۰۲ نورد حلقه ای
- ۰۳ نورد تخت
- ۰۴ نورد مورب

۲۳- کدام یک از پدیده های زیر به علت خم شدن و کمانش غلتک به وجود می آید؟

- ۰۱ سوسماری شدن
- ۰۲ ترک های به شکل زیپ در مرکز نوار
- ۰۳ ترک های لبه ای
- ۰۴ لبه های موج دار

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)
۱۱۲۲۰۰۸(

۲۴- ساده ترین نوع فرآیند اکستروژن چه نام دارد؟

- ۰۱ اکستروژن پیشرو ۰۲ اکستروژن جانبی ۰۳ اکستروژن هم محور ۰۴ هیچ کدام

۲۵- در کدام یک از انواع روانکاری سطح میله که قرار است کشیده شود، توسط روانکار هایی مانند صابون و از طریق عبور میله از درون ظرف محتوی آنها پوشیده می شود؟

- ۰۱ کشش خشک ۰۲ ارتعاش فراصوتی ۰۳ پوشش دهی فلزی ۰۴ کشش تر

۲۶- در کدام یک از گزینه های زیر اتصال بدون گدازش صورت می گیرد؟

- ۰۱ زرد جوشی و لحیم جوشی ۰۲ جوشکاری حالت جامد
۰۳ جوشکاری قوسی ۰۴ جوشکاری با گاز اکسیژن

۲۷- در فرآیند های جوشکاری با الکترودهای غیر مصرفی معمولا جنس الکتروود چیست؟

- ۰۱ مولیبدن ۰۲ آلومینیوم ۰۳ تنگستن ۰۴ برنج

۲۸- روش اتصال بدون استفاده از بست که میتواند به وسیله ایجاد برآمدگی یا فرو رفته گی توسط عملیات مجاله کردن و یا قرار کاری اعمال شود چه نام دارد؟

- ۰۱ چین دهی ۰۲ درزگیری
۰۳ پرچ ها ۰۴ جا زدن انقباضی و فشاری

۲۹- اساس کدامیک از روش های زیر تا کردن دو تکه ماده نازک روی هم است؟

- ۰۱ دوخت و منگنه ۰۲ چین دهی ۰۳ اتصال با چسب ۰۴ درز گیری

۳۰- کدام یک از تعاریف زیر، تعریف برجهندگی می باشد؟

- ۰۱ قابلیت تبدیل شدن ماده به ورق های نازک
۰۲ انرژی که یک ماده میتواند قبل از پارگی یا شکست جذب کند.
۰۳ ظرفیت یک ماده برای جذب انرژی به طور الاستیک
۰۴ مقاومت یک ماده نسبت به تغییر شکل یا خمیدگی الاستیکی

۳۱- جهت الگوی ذاتی سطح که معمولا با چشم غیر مسلح قابل رویت است چه نام دارد؟

- ۰۱ زبری ۰۲ خواب ۰۳ موج ۰۴ هیچکدام

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)
۱۱۲۲۰۰۸(

۳۲- هزینه عملیات سنگ زنی متاثر از کدامیک از عوامل زیر نمی باشد؟

- ۰۱ زمان سنگ زنی
۰۲ هزینه بالاسری
۰۳ هزینه تامین ابزار
۰۴ نوع چسب سنگ سنباده

۳۳- کدامیک از گزینه های زیر از ویژگی های سنگ زنی خزشی نمی باشد؟

- ۰۱ زمان سیکل کوتاهتر
۰۲ مقاومت خستگی بهبود یافته
۰۳ سطوح بدون پلیسه
۰۴ عمق برشی بسیار کم

۳۴- فرآیندباعث افزایش مقاومت به فرسودگی خوردگی می شود.

- ۰۱ آبکاری
۰۲ رسوب دهی بخاری
۰۳ سنگ زنی خزشی
۰۴ اکستروژن گرم

۳۵- در کدام فرآیند سنگ زنی، سنگ سنباده و قطعه کار در محل تماسشان در دو جهت مخالف چرخیده و ضمن انجام حرکت دورانی، سنگ به صورت طولی نیز در راستای محور قطعه کار جابجا شده و از سطح آن براده برداری کند؟

- ۰۱ سنگ زنی خزشی
۰۲ سنگ زنی گردسایبی
۰۳ سنگ زنی تخت
۰۴ سنگ زنی سنترلس

۳۶- کدام یک از فعل و انفعالات زیر، در حین پدیده تفجوشی انجام نمی گیرد؟

- ۰۱ انبساط حفره ها
۰۲ بسته شدن کانال های متخلخل و مجاری ارتباطی بین منافذ
۰۳ کروی شدن حفره ها و منافذ
۰۴ ایجاد پیوند اولیه بین ذرات پودر

۳۷- نرخ برداشت ماده در روش ماشینکاری فراصوتی تابع کدام یک از عوامل زیر نمی باشد؟

- ۰۱ غلظت دوغاب
۰۲ اندازه ذرات ساینده
۰۳ جنس ذرات ساینده
۰۴ مدت زمان سایش

۳۸- کدام گزینه از مزایای فرآیند ماشینکاری با آب می باشد؟

- ۰۱ قطعه کار به اندازه بسیار کمی خیس می شود.
۰۲ منطقه متاثر از گرما (HAZ) کوچک است.
۰۳ تغییر شکل های ایجاد شده در سایر نقاط قطعه کار برگشت پذیر است.
۰۴ هزینه کم



زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: فرآیندهای تولید

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی (چندبخشی)، مهندسی مدیریت پروژه (چندبخشی)
۱۱۲۲۰۰۸(

۳۹- کدام یک از جملات زیر صحیح نمی باشد؟

- ۰۱ لیزرهای موج پیوسته، با قدرت پرتوی ثابتی کار میکنند.
 - ۰۲ یاقوت از انواع لیزرهای رنگی می باشد.
 - ۰۳ لیزر ها دارای منطقه متاثر از گرمای (HAZ) کمی هستند.
 - ۰۴ ماده لیزرزا در لیزرهای رنگی، مایع است.
- ۴۰- کدام یک از گزینه های زیر از انواع نانو لوله های تک جداره که دارای خاصیت نیمه رسانایی است، می باشد؟
- | | | | |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| ۰۱ زیگزاگ | ۰۲ کایرال | ۰۳ گالیوم | ۰۴ سیلیکون |
|-----------|-----------|-----------|------------|

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور
(بانک نمونه سوالات دانشگاه پیام نور)
پیام نور نا PNUNA.COM
PNUNA.COM