

سری سوال: یک

زمان آزمون (دقیقه): ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰



عنوان درس: کارسنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

بانک خبری دانشجویان پیام نور

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- کدام گزینه درباره‌ی یافته‌های فردریک تیلور صحیح است؟

۱. وی دریافت که میزان اهمیت مسایل مواد و ماشین آلات بیش از مسایل انسانی است.
۲. وی دریافت برای تنها برخی از کارهای انسان می توان یک روش علمی تدوین نمود.
۳. از نظر وی مطالعه کار موجب افزایش کارآیی کارخانه و کاهش حقوق کارگران می گردد.
۴. یکی از کارهای مهم وی بنیان گذاری زمان سنجی است.

۲- گیلبرت برای بررسی مسیر حرکات کارگر از کدام دو تکنیک بهره برد؟

۱. سایکلوگراف- ارگونومی
۲. ارگونومی- کرنوسایکلوگراف
۳. سایکلوگراف- کرنوسایکلوگراف
۴. ارگونومی- تایم استادی

۳- جهت موفقیت در انتخاب کار مورد مطالعه کدام نوع از کارها در اولویت بررسی قرار دارند؟

۱. کاری که در شرایط نامطلوب در حال اجراست.
۲. کارهای تکراری و ساده
۳. کارهای پیچیده و مستمر
۴. کارهای دستی و تکراری

۴- پایه و اساس بررسی منتقدانه کار و ارائه مناسب‌ترین روش پیشنهادی، کدام گزینه است؟

۱. زمان سنجی
۲. ثبت وقایع موجود
۳. اعمال روش استاندارد
۴. مسئله یابی عملیات

۵- نیاز سالانه به قطعه ای برابر ۵۰۰۰۰ عدد است. اگر راندمان عملیات برای یک نوع ماشین برابر ۹۵ درصد و میزان ضایعات آن

۵ درصد باشد، در صورتیکه زمان تولید هر قطعه توسط این ماشین ۱۰ دقیقه باشد، تعداد تئوریک مورد نیاز از این نوع

ماشین چند می شود؟ (سال کاری برابر ۳۰۰ روز و هر روز کاری مساوی ۸ ساعت فرض شود)

۱. ۳/۶
۲. ۳/۴
۳. ۳/۸
۴. ۲/۳

۶- برای مقایسه مراحل ساخت بیش از یک نوع محصول که فرآیند تولید آنها قابل مقایسه است از کدام مورد زیر استفاده

می‌شود؟

۱. جدول فرآیند عملیات ساخت و مونتاژ
۲. نمودار جریان عملیات محصول
۳. جدول فرآیند عملیات چند قطعه ای
۴. نمودار فعالیت‌های گروهی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰



عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۱۸۲۷۰)

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور

۷- در رابطه با نمودارهای مونتاژ و دمونتاژ کدام گزینه صحیح است؟


۱. نمودار مونتاژ و دمونتاژ به صورت تصویری واقعی از قطعه ترتیب باز یا متصل شدن قطعات را نشان می دهند.
۲. نمودار مونتاژ از یک محصول تکمیل شده شروع کرده و در آخر به یک قطعه می رسد.
۳. میان نمودارهای مونتاژ و دمونتاژ تئوری و واقعی تفاوتی وجود ندارد.
۴. در نمودار دمونتاژ معمولاً بازرسی وجود ندارد ولی در نمودار مونتاژ نمایش داده می شود.

۸- اگر نیاز سالانه به قطعه ای ۲۰۰۰۰ عدد باشد، و سال کاری برابر ۲۵۰ روز و روز کاری معادل ۸ ساعت با ۳ استراحت ۲۰ دقیقه باشد، زمان سیکل مفید چند دقیقه خواهد شد؟

۱. ۶ ۲. ۵/۲۵ ۳. ۱۰ ۴. ۱۱/۴

۹- کدام نرم افزار برای متعادل سازی خطوط ساخت و مونتاژ مورد استفاده قرار می گیرد؟

۱. QS ۲. Lingo ۳. DS ۴. CPM

۱۰- علامت  در جدول فرآیند عملیات بیانگر کدام مورد است؟

۱. انبار موقت
۲. بازرسی حین عملیات
۳. بازرسی حین حمل و نقل
۴. حمل و نقل حین عملیات

۱۱- در جدول جریان فرآیند عملیات نوع ماشین، کدام سمبل ها وجود ندارند؟

۱. عملیات - حمل و نقل ۲. انبار- تأخیر ۳. تأخیر- حمل و نقل ۴. حمل و نقل- انبار

۱۲- کدام گزینه ذیل به شکل صحیح مفهوم ماشین کوپلینگ را بیان می نماید؟

۱. در یک ایستگاه، یک کارگر با یک ماشین کار کند.
۲. در یک ایستگاه، دو کارگر با یک ماشین کار کنند.
۳. در یک ایستگاه، دو کارگر با دو ماشین کار کنند.
۴. در یک ایستگاه، یک کارگر با بیش از یک ماشین کار کند.

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰



عنوان درس: کارسنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور

۱۳- اگر زمان کار متصدی با هر ماشین ۲ دقیقه و زمان عملیات اتوماتیک هر ماشین ۷ دقیقه و نیز زمان حرکت کارگر بین دو ماشین ۱ دقیقه باشد، در شرایط سرویس همزمان اگر ۴ ماشین به یک متصدی اختصاص یابد، کدام شرایط زیر رخ خواهد داد؟

۰۱. اپراتور برای بخشی از سیکل بیکار خواهد ماند.

۰۲. تداخل ماشین ها و در نتیجه یک یا چند ماشین برای قسمتی از سیکل بیکار می مانند.

۰۳. تعداد ماشین ها برای یک متصدی متناسب است و هیچ یک بیکار نمی مانند.

۰۴. در برخی موارد اپراتور و در برخی موارد ماشین ها بیکار می شوند.

۱۴- کدام مورد زیر تقریباً بهترین تکنیک برای تعیین ارتباط میان بخش ها و فعالیت ها بوده و نیز می تواند مبنایی برای تهیه طرح استقرار بخش های غیرتولیدی پیرامون سالن تولید باشد؟

۰۱. جدول از- به

۰۲. نقشه جریان

۰۳. نمودار انسان- ماشین

۰۴. جدول رابطه فعالیت ها

۱۵- در فعالیت های تحت بررسی در قالب مطالعه کار، فعالیت انبار کردن جزو کدام دسته از فعالیت ها قرار می گیرد؟

۰۱. عملیاتی که طی آن تغییری پدید نمی آید.

۰۲. عملیات اصلی

۰۳. عملیات کنار گذاشتن

۰۴. عملیات آماده کردن مقدمات

۱۶- در تئوری منحنی یادگیری، زمان مونتاز هر واحد در خلال مدتی که تعداد تولید نسبت به قبل دو برابر می شود، چگونه تغییر می یابد؟

۰۱. با درصد متغیری کاهش

۰۲. با درصد ثابتی کاهش

۰۳. با درصد ثابتی افزایش

۰۴. با درصد متغیری افزایش

۱۷- در منحنی یادگیری کدام فرمول بیانگر b (مقدار ثابت منفی) می باشد؟ R نرخ یادگیری، a زمان مونتاز اولین واحد و r شماره واحد مونتاز است)

$\frac{\log a}{\log 2}$	$\frac{\log R}{\log 2}$	$\frac{\log R}{\log r}$	$\frac{\log 2}{\log a}$
۰۴	۰۲	۰۲	۰۱

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰



عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰ - ۱۲۱۸۰۸۴، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور

۱۸- کدام گزینه درباره‌ی اصول اقتصادی حرکت در رابطه با طراحی منطقه کاری صحیح است؟

۱. برای هر ابزار در منطقه کاری باید محل های مختلف وجود داشته باشد.
۲. قفسه های تغذیه باید طوری طراحی شوند که با نیروی جاذبه، مواد را به محل هدایت کنند.
۳. کارگر باید حتماً کار تمام شده را با دست حمل کرده و به محفظه کارهای تمام شده ببرد.
۴. وضعیت صندلی کارگر باید به نحوی باشد که وی یا نشسته کار کند یا فقط ایستاده.

۱۹- در تربلیگ تعداد عناصر کاری خرد چه تعداد می باشند؟

۱. ۱۷ ۲. ۱۸ ۳. ۱۹ ۴. ۱۵

۲۰- سوالات «آیا می توان چند عمل اندازه گیری یا آزمایش را ادغام کرد؟» و «آیا می توان از آزمایش فشار و سختی استفاده کرد؟» برای بررسی امکان حذف کدام حرکت خرد پرسیده می شود؟

۱. نگهداشتن (Hold)
۲. استفاده (Use)
۳. طراحی یا مکث (Plan)
۴. بازرسی (Inspect)

۲۱- در صورتیکه تمایل داشته باشیم به صورت خیلی ریز جزئیات حرکات دستها را مورد بررسی قرار دهیم از کدام نمودار استفاده می نماییم؟

۱. جدول فعالیت‌های دستی
۲. نمودار دو دست
۳. سیموچارت
۴. جدول انسان- ماشین

۲۲- این مورد که " تا زمانی که در فرد تمایل لازم نسبت به انجام عملی به وجود نیاید، دست به آن عمل نخواهد زد"، دال بر کدام ویژگی انسان می باشد؟

۱. رفتار انسان دارای هدف است.
۲. رفتار انسان برانگیختگی است.
۳. رفتار انسان مبتنی بر نیازهای اوست.
۴. رفتار انسان همیشه دارای علت است.

۲۳- مدت زمان لازم برای انجام عملیات که همراه با احتساب زمان اضافات مجاز باشد، بیانگر کدام نوع زمان در زمان سنجی است؟

۱. زمان استاندارد
۲. زمان مشاهده شده
۳. زمان نرمال
۴. زمان واقعی

۲۴- در مواردی که تنوع کارها از نظر ماهیت اندک باشد ولی مشخصات عملیات متغیر باشد، کدام روش زمان سنجی توصیه می‌گردد؟

۱. زمان سنجی با کرنومتر
۲. روش داده‌های استاندارد
۳. روش نمونه برداری از کار
۴. سیستم زمان های از پیش تعیین شده حرکات

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰: تشریحی: ۰۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰: تشریحی: ۰



عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور

۲۵- در کدام روش ثبت نتایج زمان سنجی با کرنومتر، در هر دور زمان سنجی یکی از اجزا را حذف نموده و زمان بقیه اجزا را مجموعاً ثبت می‌کنیم؟

۱. روش پیوسته
۲. روش گسسته
۳. استفاده از چند کرنومتر به هم پیوسته
۴. روش تفاضلی

۲۶- در ۱۰ مشاهده از یک عملیات زمان سنجی شده، میانگین برابر ۳/۰ و انحراف معیار ۰/۰۴ شده است. تعداد نمونه دفعات زمان سنجی برای دستیابی به نتایج با ضریب اطمینان ۹۵ درصد و در فاصله اطمینان ۰/۰۵ میانگین، چقدر خواهد شد؟

$$(t_{0.05,9} = 1.833, t_{0.025,9} = 2.262)$$

۱. ۳۷
۲. ۶
۳. ۲۴
۴. ۱۶

۲۷- کدام گزینه جزو بیکاری‌های مجاز ثابت محسوب می‌گردد؟

۱. بیکاری مجاز ناشی از سیاست مدیریت
۲. بیکاری مجاز ویژه
۳. بیکاری مجاز برای رفع خستگی عمومی
۴. بیکاری ناشی از فرآیند

۲۸- کدام گونه از زمان‌های بیکاری مجاز در شرایط کاملاً مشخص و با حداکثر احتیاط به کار برده می‌شود و نیز ترجیحاً باید به صورت مازاد بر زمان‌های استاندارد تهیه شود؟

۱. بیکاری مجاز مصلحتی
۲. بیکاری مجاز ویژه
۳. بیکاری مجاز برای تأخیر غیر قابل اجتناب
۴. بیکاری مجاز ناشی از فرآیند

۲۹- اگر یک دوره بیکار ماندن با زمان واقعی یک دقیقه داشته باشیم، زمان محاسبه شده‌ای که عملاً برای رفع خستگی سودمند باشد، چند دقیقه خواهد بود؟

۱. ۱
۲. ۱/۵
۳. ۱/۲۵
۴. ۰/۷۵

۳۰- در کدام روش زمان سنجی درصد احتمال و نوع هر فعالیت از طریق نمونه‌گیری و مشاهدات تصادفی، محاسبه می‌گردد؟

۱. زمان سنجی با کرنومتر
۲. نمونه برداری از کار
۳. روش تخمینی تحلیلی
۴. سیستم توالی عملیاتی مینیارد

۳۱- در ۲۰ مرتبه مشاهده انجام شده از کاری ۱۵ مرتبه کارگر مشغول کار بوده است. درصد بیکاری وی چقدر می‌شود؟

۱. ۳۰ درصد
۲. ۶۰ درصد
۳. ۷۵ درصد
۴. ۲۵ درصد

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰



عنوان درس: کارسنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور

۳۲- حالتی را در نظر بگیرید که کارگری با اره برقی قطعات چوب را برش عرضی می زند. در مشخص کردن عوامل موثر بر زمان انجام کار در روش PTS، کدام مورد می تواند جزء عوامل اصلی طبقه بندی شود؟

۱. وضع جسمانی کارگر

۲. تفاوت در ضخامت چوب

۳. دمای محیط

۴. میزان رطوبت محیط

۳۳- مراحل اصلی زمان سنجی به روش داده‌های استاندارد در شرایطی که با تولید سفارشی سر و کار داریم، کدامند؟

۱. زمان سنجی با کرنومتر- به دست آوردن معادلات برگشت
۲. انجام محاسبات آماری- استفاده از جداول آماده
۳. تقسیم سیکل به اجزا- ثبت اطلاعات
۴. استفاده از جداول استاندارد- ثبت و گزارش اطلاعات

۳۴- خاصیت و ویژگی اصلی روش داده‌های استاندارد نسبت به زمان سنجی با کرنومتر کدام است؟

۱. دقت بالاتر
۲. حجم محاسبات کمتر
۳. سرعت بیشتر
۴. رضایت بیشتر کارگران

۳۵- کدام نوع از سیستم زمان سنجی Most، در عملیات با سیکل طولانی و با تعداد تکرار کم، کاربرد دارد؟

۱. Basic Most
۲. Mini Most
۳. Clerical Most
۴. Maxi Most

۳۶- در رابطه با ناحیه دید نرمال کدام گزینه صحیح است؟

۱. برای دیدن اشیاء این ناحیه به تغییر محور دید اندک نیاز است.
۲. برای دیدن اشیاء این ناحیه نیاز به متمرکز کردن چشم می باشد.
۳. دیدن اشیاء این ناحیه زمان نمی برد.
۴. برای فاصله عمودی سطح از چشم برابر D، دایره ای روی سطح به قطر D/6 است.

۳۷- در سیستم Mini Most، اگر شی مورد حرکت به هر طریقی توسط یک یا چند مانع حرکتش محدود گردد، از کدام مدل برای زمان سنجی استفاده می شود؟

۱. مدل توالی حرکات عمومی
۲. مدل توالی حرکات کنترلی
۳. مدل توالی حرکات انتقالی
۴. مدل توالی حرکات کار با ابزار

۳۸- واحد زمانی مورد استفاده در زمان سنجی‌های Most کدام گزینه است؟

۱. ثانیه
۲. صدم دقیقه
۳. TMU
۴. MTM

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰



عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/گد درس: مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۱۸۲۷۰)

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور

۳۹- حرکتهای جابجایی (M)، زمان فرآیند عملیات (X)، و تنظیم و مرتب کردن (I)، جزو کدام مدل از توالی حرکتها محسوب میگردند؟

۱. مدل توالی حرکت کنترلی

۲. مدل توالی حرکات عمومی

۳. مدل توالی کار با ابزار

۴. مدل توالی جرثقیل دستی

۴۰- مدل توالی جرثقیل دستی مربوط به جابجایی کدام قطعات و اشیا می باشد؟

۱. قطعات سنگین با حداقل ۲ تن وزن

۲. قطعات سنگین با حداقل ۵۰۰ کیلوگرم وزن

۳. قطعات سنگین با حداکثر ۵۰۰ کیلوگرم وزن

۴. قطعات سنگین با حداکثر ۲ تن وزن

پایگاه خبری دانشجویان پیام نور
WWW.PNUNA.COM
« آخرین اخبار دانشگاه پیام نور »
« بانک نمونه سوالات پیام نور »