

۱- کدام پروتئین سرمی در غدد پستانی سنتز می شوند؟

- ۲. سرم الومین و ایمونوگلوبولین
- ۴. کازئینها و ایمونوگلوبولین
- ۱. بتالاکتوگلوبولین و سرم الومین
- ۳. بتالاکتوگلوبولین و آلفا لاکتالبومین

۲- کدام ساختار فرعی کازئین از رشد نامحدود میسل کازئین جلوگیری می کند؟

- ۴. β -کازئین
- ۳. k -کازئین
- ۲. α_{s1} -کازئین
- ۱. α_{s2} -کازئین

۳- نقطه انجماد شیر، اساساً تحت تأثیر کدامیک قرار می گیرد؟

- ۲. میسلهای کازئین - گلبولهای چربی
- ۴. لاکتوز - املاح معدنی
- ۱. میسلهای کازئین - پروتئینهای آب پنیر
- ۳. املاح معدنی - پروتئینهای آب پنیر

۴- ایمونوگلوبولین غالب در شیر انسان کدام است؟

- ۴. IgG2
- ۳. IgM
- ۲. IgG1
- ۱. IgA

۵- با خارج نمودن چربی به شکل خامه، نقل ویژه و با اضافه کردن آب ثقل ویژه می یابد.

- ۴. کاهش - کاهش
- ۳. افزایش - کاهش
- ۲. افزایش - افزایش
- ۱. کاهش - افزایش

۶- pH پایینتر از ۵/۶ در شیر نشان دهنده چیست؟

- ۴. افزودن جوش شیرین
- ۳. ماستیدیسی بودن دام
- ۲. تماس با سود
- ۱. وجود کلستروم (آغوز)

۷- مقدار کدام پروتئین در شیر ارتباط مستقیم با مقدار لاکتوز دارد؟

- ۴. ایمونوگلوبولین
- ۳. α -اکتابومین
- ۲. سرم آلبومین
- ۱. β -لاکتوگلوبولین

۸- سرد کردن شیر چه تأثیری بر محتوای یون کلسیم دارد؟

- ۲. افزایش
- ۱. کاهش
- ۳. تغییر نمی کند.
- ۴. به سرعت سرد کردن وابسته است.

۹- علت جداشدن β -کازئین از میسل در حین سرد کردن شیر چیست؟

- ۲. خاصیت هیدروفیلی شدید
- ۴. بیش از حد کوچک بودن
- ۱. خاصیت هیدروفیلی شدید
- ۳. بیش از حد بزرگ بودن

۱۰- طبق سند شماره IDF 83 (1974)، شیری که تحت شرایط بهداشتی تولید شده باشد می باید حاوی باکتری در هر میلی لیتر باشد.

۱. کمتر از ۱۰۰ ۲. کمتر از ۱۰۰۰ ۳. کمتر از ۱۰۰۰۰ ۴. کمتر از ۱۰۰

۱۱- تغییراتی که در نتیجه خنک کردن و ذخیره سرد شیر خام بوجود می آید با اعمال کدامیک قابل بازگشت است؟

۱. حرارت دادن شیر در ۶۵°C تا ۶۰°C به مدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه
۲. حرارت دادن شیر در ۹۵°C تا ۹۰°C به مدت ۲۰ ثانیه
۳. حرارت دادن شیر در ۱۳۵°C به مدت ۲۰ تا ۳۰ ثانیه
۴. تغییرات دائمی است و قابل بازگشت نیست.

۱۲- با استفاده از کدام تکنیک، نمک و لاکتوز را در شیر اولترافیلتر شده با افزودن آب به میزان بیشتری می توان کاهش داد؟

۱. دیافیلتراسیون ۲. نانوفیلتراسیون ۳. اسمز معکوس ۴. هیپرفیلتراسیون

۱۳- عامل اصلی تقسیم یا تخریب گلوبولهای چربی طی هموژنیزاسیون توسط کدام تئوری توضیح داده می شود؟

۱. تلاطم ۲. ارتعاش ۳. اصابت ۴. کشش

۱۴- لیپولیز در مورد کدام محصول لبنی مطلوب تلقی می شود؟

۱. شیر پاستوریزه ۲. شیر استریلیزه ۳. برخی پنیرها ۴. کره

۱۵- "پاستوریزاسیون سریع (Flash Pasteurization)" در مورد کدام محصول به کار می رود و طی آن کدام آنزیم غیرفعال می شود؟

۱. کره - پراکسیداز ۲. شیر - فسفاتاز قلیایی ۳. خامه - پراکسیداز ۴. خامه - کاتالاز

۱۶- اندازه گیری کدام ترکیب در شیر بهترین روش موجود جهت تشخیص انواع استریلیزاسیون است؟

۱. هیدروکسی متیل فورفورال ۲. لاکتولوز ۳. ملانوئیدین ۴. فرمیک اسید

۱۷- چرا شیر تندشده (Rancid) به عنوان محیط کشت جهت تولید استارتتر مناسب نیست؟

۱. به دلیل اثر بازدارنده‌ی اسیدهای چرب آزاد با وزن مولکولی پایین موجود در آن
۲. به دلیل داشتن گلوبولهای سفید و قدرت ذره خواری
۳. به دلیل داشتن بازدارنده‌های رشد باکتریهای اسید لاکتیک
۴. به دلیل تولید استالدئید و تجمع آن در محصول و ایجاد طعم ماستی

۱۸- "نایسین" توسط سویه‌ای از کدام میکرووارگانیسم تولید می‌شود؟

۱. استرپتوکوکوس کرموریس
۲. لوکونوستک کرموریس
۳. استرپتوکوکوس لاکتیس
۴. پدیوکوکوس سروزیز

۱۹- کدام پروتئین مسئول ایجاد ترکیبات گوگردی فرار در شیر است؟

- | | | | |
|----------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|
| ۱. α _ اکتالالبومین | ۲. ایمونوگلوبولین | ۳. میسلهای کازئین | ۴. β _ اکتوگلوبولین |
|----------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|

۲۰- افزودن نیترات به پنیر جهت ممانعت از رشد و تکثیر کدام گروه از باکتریهای زیر است؟

۱. باکتری‌های گرم منفی سایکروتروف
۲. اشکال اسپوردار باکتریهای اسید بوتیریک
۳. اسید لاکتیک باکتری‌ها
۴. کلی فرم‌ها

۲۱- کم بودن حجم شیر مورد استفاده در کشت مادر چه مزیتی دارد؟

۱. ممانعت از آلودگی به باکتریوفاژ
۲. صرفه اقتصادی بالاتر
۳. رشد سریعتر مایه کشت
۴. تولید اسید به وسیله مایه کشت

۲۲- در فرآیند تولید ماست، استرپتوکوکوس ترموفیلوس با تولید کدامیک سبب تحریک رشد لاکتوباسیلوس بولگاریکوس می‌شود؟

- | | | | |
|----------|----------------|----------|--------------|
| ۱. والین | ۲. اسید لاکتیک | ۳. لیزین | ۴. اسیدفرمیک |
|----------|----------------|----------|--------------|

۲۳- برای اینکه ماست حاصله دارای بهترین کیفیت باشد، نسبت لاکتوباسیلوس به استرپتوکوکوس در محصول نهایی باید چقدر باشد؟

- | | | | |
|-----|-----|-----|-----|
| ۱:۲ | ۱:۱ | ۲:۱ | ۳:۱ |
|-----|-----|-----|-----|

۲۴- کدامیک از آنزیم‌های زیر نقش مهمی در رسیدن و ایجاد طعم ویژه پنیرهای قارچی بر عهده دارند؟

۱. آنزیم‌های لیپولیتیک و پروتولیتیک
۲. آنزیم‌های آمیلولیتیک و پروتولیتیک
۳. آنزیم‌های کاتالاز و گزانتین اکسیداز
۴. آنزیم‌های فسفاتاز قلیایی و پراکسیداز

-۲۵- کشت اصلی که در تولید ماست به کار می رود حاوی کدامیک است؟

۱. لاکتوباسیلوس هلوتیکوس و استرپتوکوکوس دی استی لاکتیس
۲. استرپتوکوکوس کرموریس و لاکتوباسیلوس اسیدوفیلوس
۳. لاکتوباسیلوس بولگاریکوس و استرپتوکوکوس ترموفیلوس
۴. استرپتوکوکوس لاکتیس و لاکتوباسیلوس هلوتیکوس

-۲۶- یکی از عيوب کافی کرم "پرمانند شدن" آن در قهوه است، علت آن چیست؟

۱. ناپایدار شدن پروتئین های قهوه
۲. ناپایدار شدن پروتئین های خامه
۳. ناپایدار شدن چربی خامه
۴. پخش غیرکنواخت کافی کرم

-۲۷- تفاوت روش تولید کافی کرم با خامه زده شده در چیست؟

۱. عدم هموژنیزاسیون کافی کرم
۲. عدم پاستوریزاسیون خامه
۳. عدم هموژنیزاسیون خامه
۴. عدم پاستوریزاسیون کافی کرم

-۲۸- در فرآیند UHT مستقیم روش پاشیدن شیر به داخل بخار چه نامیده می شود؟

۱. سانتریفوژی
۲. اوپریزاسیون
۳. فشاری
۴. پالریزاسیون

-۲۹- با استفاده از کدام میکروارگانیسم فرآیند مطلوب و مورد نیاز در استریلیزاسیون فرآورده های شیر کنترل می شود؟

۱. کلستریدیوم بوتولینوم
۲. لاکتیک اسید باکتریها
۳. گونه های لوکونوستک
۴. باسیلوس استثاروترموفیلوس

-۳۰- در فرآیند صنعتی تولید شیر استریل توصیه می شود هموژنیزاتور در کجا قرار گیرد؟

۱. قبل از استریلیزاتور
۲. قبل از سپراتور
۳. بعد از استریلیزاتور
۴. قبل از گرم کردن مقدماتی

-۳۱- مطلوبترین فرآیندی که به منظور استریلیزاسیون شیر و فرآورده های آن به کار گرفته می شود؟

۱. روش یک مرحله ای
۲. روش دو مرحله ای
۳. تکنیک UHT
۴. روش اتوکلاو

-۳۲- هموژنیزاسیون بر روی کدام شیر هیچ اثری نخواهد داشت؟

۱. شیر با ۱/۵٪ چربی
۲. شیر با ۲/۵٪ چربی
۳. شیر با ۴٪ چربی
۴. شیر فاقد چربی

۳۳- مخلوط کردن با هوا بخش مهمی از فرآیند صنعتی تولید کدام است؟

۱. کومیس ۲. ماست ۳. کفیر ۴. شیر اسیدوفیلوس

۳۴- اولین عوامل آلوده کننده فرآورده های کشت داده شده شیر کدام هستند؟

۱. گونه های لاكتوباسیلوس ۲. گونه های کلستریدیوم ۳. مخمرها و کپک ها ۴. کلی فرم ها

۳۵- کدامیک از میکروارگانیسمهای مورد استفاده در تخمیر فرآورده های لبنی از اکسیداسیون چربی مانعت می کنند؟

۱. پنی سیلیوم کاممبرتی ۲. ژئوتریکوم کاندیدیوم ۳. پنی سیلیوم راکوفورتی ۴. استرپتوکوکوس کرموریس

۳۶- آگلوتینین ها چگونه از رشد باکتریهای استارتر در شیر جلوگیری می کنند؟

۱. از طریق تحریک سیستم پراکسیداز - تیوسیانات - پراکسید هیدروژن ۲. بر اثر کاهش فعالیت متابولیک باکتریهای استارتر ۳. از طریق چسباندن گلبولهای چربی به میسلهای کازتینها ۴. از طریق چسباندن باکتریها به یکدیگر یا به گلبولهای چربی

۳۷- واکنش میلارد در شیر سبب تخرب کدام اسید آمینه می شود؟

۱. گلایسین ۲. لیزین ۳. تیروزین ۴. آرژین

۳۸- میکروارگانیسم عامل تب کیو کدام است؟

۱. کوکسیلا بروننتی ۲. باسیلوس استوارو ترموفیلوس ۳. مایکوباکتریوم تویرکلوزیس ۴. باکتریوفاژ

۳۹- در کدام بخش مبدل حرارتی صفحه ای، شیر خروجی از پاستوریزاتور در اثر تماس با شیر ورودی انرژی حرارتی خود را به آن می دهد؟

۱. بخش بازیافت ۲. پاستوریزاتور ۳. هموژنیزاتور ۴. سپراتور

۴۰- بازدارنده های طبیعی موجود در شیر که از رشد مایه کشت هستند، کدامیک از موارد زیر می باشند؟

۱. ایمونوگلبولین و کاتالاز ۲. دیپلوكسین، فسفاتاز قلیایی ۳. سولفیدریل اکسیداز و گزانتین اکسیداز ۴. لاکتینین ها و آگلوتینین ها