

سری سوال: یک ۱

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

استفاده از ماشین حساب ساده، ماشین حساب مهندسی مجاز است

۱- بنیانگذار مکتب کلاسیک مدیریت و همچنین پدر علم مدیریت لقب کدام یک از نظریه پردازان زیر می باشد؟

- ۰۱ هنری فایول      ۰۲ تیلور      ۰۳ هنری گانت      ۰۴ گیلبرت

۲- گانت مهم ترین عامل تولید را چه می داند؟

- ۰۱ تکنولوژی      ۰۲ طراحی      ۰۳ انسان      ۰۴ سرمایه پولی

۳- صلاحیت و شایستگی لازم پیش زمینه کدام نوع مهارت کار سنج می باشد؟

- ۰۱ مهارت کارآفرینی      ۰۲ مهارت تحلیل      ۰۳ مهارت انگیزشی      ۰۴ مهارت بهسازی

۴- استقرار طرح جدید بیانگر کدام مرحله از فرایند کارسنجی است؟

- ۰۱ مرحله ششم      ۰۲ مرحله هفتم      ۰۳ مرحله هشتم      ۰۴ مرحله نهم

۵- استاندارد سازی در سازمان مطابق با کدام یک از گزینه های زیر است؟

- ۰۱ معادل بهبود است.      ۰۲ زیر بنای بهبود است.

- ۰۳ خروجی بهبود است.      ۰۴ آغاز فرایند بهبود نیست.

۶- زمان تولید در کار دستی و کار ماشینی به ترتیب کدام است؟

- ۰۱ زیاد- زیاد      ۰۲ کم- زیاد      ۰۳ کم- کم      ۰۴ زیاد- کم

۷- اولین ماشین NC در چه سالی و در کدام دانشگاه ساخته شد؟

- ۰۱ ۱۳۰۰ میلادی، دانشگاه وسترن      ۰۲ ۱۴۰۰ میلادی، دانشگاه شیکاگو

- ۰۳ ۱۹۵۲ میلادی در دانشگاه MIT      ۰۴ ۲۰۰۱ میلادی، دانشگاه کمبریج

۸- کدامیک از موارد زیر در مورد روبات صنعتی صحیح نمی باشد؟

- ۰۱ یک ماشین همه منظوره است.      ۰۲ یک ماشین برنامه پذیر است.

- ۰۳ همه ویژگی های انسانی را داراست.      ۰۴ ویژگی های خاصی از انسان را داراست.

۹- متداولترین شاخص ستاده برای اندازه گیری بهره وری در سطح یک سازمان بازرگانی کدام است؟

- ۰۱ هزینه تولید      ۰۲ ارزش افزوده      ۰۳ کارایی      ۰۴ اثر بخشی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۱۰- اولین جایی که باید مهندسی مجدد در آن شروع شود کدام مورد زیر است؟

۱. ماشین آلات  
۲. خطوط تولید  
۳. دپارتمان منابع انسانی  
۴. دپارتمان کنترل و کیفیت

۱۱- چه کسی مفسر بزرگ نگرش روابط انسانی است؟

۱. گانت  
۲. پارکینسون  
۳. تیلور  
۴. پارکرفالت

۱۲- ایجاد گلوگاه در خط تولید سبب کدام مورد زیر می شود؟

۱. کاهش سرعت تولید  
۲. توازن در خطوط تولید  
۳. افزایش سرعت تولید  
۴. افزایش بهره وری

۱۳- کدام گزینه زیر در مورد استرس صحیح است؟

۱. استرس فقط جنبه روانی دارد.  
۲. منابع واقعی استرس محدود هستند.  
۳. اضطراب یک حالت روان - تنی دارد.  
۴. استرس از علم فیزیک به حوزه رفتار سازمانی راه یافته است.

۱۴- کدامیک از موارد زیر از جنبه های سخت مهندسی و مطالعه کار محسوب می شود؟

۱. نقشه و طراحی  
۲. فرهنگ سازمانی  
۳. بعد جسمانی  
۴. ابعاد ماشینی و محیط کار

۱۵- حذف نقاط ضعف روش در کدام مرحله از فرایند روش سنجی انجام می شود؟

۱. گام سوم  
۲. گام چهارم  
۳. گام ششم  
۴. گام نهم

۱۶- در تحلیل حرکات خرد عناصری که تکراری هستند چند بار باید مورد زمان سنجی قرار بگیرند؟

۱. فقط یکبار  
۲. حداقل یکبار  
۳. حداکثر سه بار  
۴. حداکثر چهار بار

۱۷- بر اساس ویژگیهای محتوایی عناصر کار، عنصری که زمان انجام آن بیشتر از زمان مربوط به عناصر دیگری است که با آن شروع می شود کدام است؟

۱. عنصر دستی  
۲. عنصر برجسته  
۳. عنصر ثابت  
۴. عنصر موقت

۱۸- در دسته بندی عناصر کاری "M" بیانگر کدام یک از عناصر حرکات خرد است؟

۱. جستجو  
۲. انتخاب  
۳. حرکت  
۴. بازرسی

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۱۹- کدام گزینه، مزیت تکنیک سیموچارت را بیان می کند؟

۱. تجزیه و تحلیل و تشخیص دقیق حرکات زائد
۲. تجزیه و تحلیل و تشخیص روش انجام کار
۳. کاهش حرکات زائد
۴. حذف حرکات زائد

۲۰- برای اندازه گیری خروجی کدام مورد زیر از سیستم GTT استفاده می گردد؟

۱. کار گروهی
۲. کار فردی
۳. کار ماشینی
۴. کار رباتیک

۲۱- کدام مورد زیر یکی از نقاط قوت زمان سنجی با کرنومتر است؟

۱. برای اندازه گیری کارهای پیچیده وقت کمی نیاز است.
۲. موافقت کارکنان را در پی دارد.
۳. استفاده از مشاهده غیر مستقیم.
۴. آموزش و اجرای آن نسبتاً ساده است.

۲۲- در روش تخمینی زمان سنجی، زمان سیکل با کدام مورد زیر رابطه عکس دارد؟

۱. سرعت زمان سنجی
۲. تعداد مشاهدات مورد نیاز
۳. نوع زمان سنجی
۴. تعداد عناصر کاری

۲۳- بیشترین خطای زمان سنجی ناشی از کدام مورد زیر است؟

۱. تخمین نادرست ضریب عملکرد
۲. تخمین نادرست تعداد عناصر
۳. بیکاری های مجاز اتفاقی
۴. تاخیرهای قانونی

۲۴- کدام مورد از مجوزهای زیر به منظور تشویق و انگیزش کارکنان برای ادامه همکاری لحاظ می شود؟

۱. بیکاریهای مجاز فرایندی
۲. مجوزهای استراحت مدیریتی
۳. بیکاریهای مجاز اتفاقی
۴. مجوز تاخیر های قانونی

۲۵- در کدام روش زمان سنجی نیازی به تعیین ضریب عملکرد نیست؟

۱. کرنومتر
۲. روش MOST
۳. روش ام.تی.ام
۴. کرنومتر و MOST

۲۶- از زیر مدل سیستم Basic MOST برای تجزیه و تحلیل و زمان سنجی کدام عملیات زیر استفاده می شود؟

۱. عملیاتی که بیش از دو قدم مسافت برای جابجایی نیاز دارند.
۲. عملیاتی که کمتر از دو قدم مسافت برای جابجایی نیاز دارند.
۳. عملیاتی که حداقل شش قدم مسافت برای جابجایی نیاز دارند.
۴. عملیاتی که حداقل ده قدم مسافت برای جابجایی نیاز دارند.

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۲۷- به فرایندهایی گفته می شود که ارزش شایستگی های ممتاز را افزایش می دهد؟

۱. فرایند پشتیبانی  
۲. فرایند مدیریتی  
۳. فرایند های هسته ای  
۴. فرایند آموزش

۲۸- برای قطعات ساختنی می توان بجای برگه عملیاتی از کدام مورد زیر استفاده کرد؟

۱. نقشه انفجاری محصول  
۲. نمودار مونتاژ  
۳. جدول فرایند عملیات  
۴. جدول از - به

۲۹- از این نمودار برای ارتباط تقدم و تاخر تمام عملیات و بازرسی های موجود در یک فرایند ساخت استفاده می شود؟

۱. نمودار فرایند عملیات  
۲. نمودار حرکات دو دست  
۳. نمودار مونتاژ  
۴. نقشه انفجاری محصول

۳۰- مرحله دوم از مراحل تحلیل فرایند کار (نمودار جریان کار) کدامیک از عملیات زیر می باشد؟

۱. آسیب شناسی  
۲. تعریف کار  
۳. انتخاب کار  
۴. تعیین مراحل کار

۳۱- از این ابزار ترسیمی برای بهبود اساسی در عملیات تولیدی از طریق کاهش فواصل حمل و نقل و یا حذف تاخیرها استفاده می شود؟

۱. نمودار مونتاژ  
۲. طرح استقرار  
۳. جدول فرایند عملیات  
۴. نقشه محصول

۳۲- در جدول از-به بین جانمایی های مختلف طرحی که گشتاور کل آن برابر کدام گزینه زیر باشد باید انتخاب گردد؟

۱. مساوی صفر  
۲. مساوی یک  
۳. از بقیه بیشتر  
۴. از بقیه کمتر

۳۳- کدام روش جانمایی طرح استقرار برای مسائلی با ابعاد بزرگ مناسب است؟

۱. روشهای کامپیوتری  
۲. روش ماریچی  
۳. روش جدول بندی سفر  
۴. روش الگویی

۳۴- در اجرای ارگونومی ابعاد پست کار بایدچند درصد از افراد را پوشش دهد؟

۱. حداکثر ۶۰ درصد  
۲. حداقل ۹۰ درصد  
۳. حداکثر ۹۰ درصد  
۴. حداقل ۳۰ درصد

۳۵- کدام گزینه در مورد ارگونومی صحیح است؟

۱. ارگونومی همان مهندسی عوامل انسانی می باشد.  
۲. ارگونومی در ۵ شاخه فعالیت می کند.  
۳. ارگونومی همان علم مهندسی مکانیک می باشد.  
۴. فقط در طراحی ابزار ساده کاربرد دارد.

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۰

تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

عنوان درس: کار سنجی، کارسنجی و روش سنجی

رشته تحصیلی/کد درس: مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۸۴ - ، مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۱۸۲۷۰

۳۶- کدام یک از افراد زیر نگرش ارگونومی کلان را یک نگرش اجتماعی - فنی از بالا به پایین می داند؟

۱. صادقی      ۲. تیلور      ۳. شهنواز      ۴. هندریک و کلینر

۳۷- با توجه به نمودار تقدم و تاخر و اطلاعات زیر در مورد خط مونتاژ یک محصول با سه ایستگاه کاری (زمان سیکل ۴/۳ دقیقه برآورد شده است). مقدار بازدهی کل خط تولید برابر کدام گزینه خواهد بود؟

ایستگاه کاری	فعالیت	زمان
۱	A	۳
۲	B	۲
	C	۱/۱
۳	D	۱
	E	۱/۱
	F	۱/۱

۱. ۱      ۲. ۰/۹۱۲      ۳. ۰/۸      ۴. ۰/۶۶

۳۸- در اصول بهینه حرکات اعضای بدن، کدام مورد بهترین وسیله برای آزاد شدن دست ها می باشد؟

۱. پدال های دستی      ۲. پدال های پایی      ۳. آچار دستی      ۴. اهرم های دستی

۳۹- یکی از عوامل زیربنایی فعالیت بهینه سازی خطوط مونتاژ کدام مورد می باشد؟

۱. ایجاد گلوگاه      ۲. کاهش زمان تولید      ۳. متعادل کردن خط مونتاژ      ۴. کاهش تاخیر وزمان مورد انتظار

۴۰- در طراحی بهینه ایستگاه کار نشسته، از پشتی بالشتکی درچندسانتیمتری کمرباید استفاده بشود؟

۱. ۳۰ الی ۴۰      ۲. حداقل ۶۰      ۳. حداقل ۲۰      ۴. ۱۵ الی ۲۰