



زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۶۰ قشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۲۵ قشریحی : ۵

عنوان درس : ارزیابی کاروزمان

رشته تحصیلی / کد درس : مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۱۳

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

سوالات تشریحی

۱- صفحه ۶۶

(درصد ضایعات-۱) / مقدار مصرف هر ماده = مقدار مصرف واقعی

$$kg\ 62,2 = (0,092 \times 0,024 \times 2500)$$

۱،۴۰ نمره

۲- جواب: صفحه ۷۲ کتاب درسی

۱،۴۰ نمره

حرکت به جلو

برگشت به عقب

۳- حل:

$$1 (2+1+6)=9$$

$$1 \times 2 = 2$$

$$2 (8+2)=20$$

$$2 \times 1 = 2$$

$$29 = جمع\ حرکت\ به\ جلو$$

$$4 = جمع\ برگشت\ به\ عقب$$



زمان آزمون (دقیقه) : تستی : ۶۰ قشریحی : ۶۰

تعداد سوالات : تستی : ۲۵ قشریحی : ۵

عنوان درس : ارزیابی کاروزمان

رشته تحصیلی / کد درس : مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۱۳

۱۴۰ نمره

-۴ در این روش در ابتدا چند دور نمونه گیری در فواصل زمانی بطور تصادفی انجام و نتیجه مشاهدات به ثبت می رسد. نمونه گیری ثبت مشاهدات ، یک امر آنی است، بدین معنی که اگر هنگام نمونه گیری، مشاهده گر ببیند که اپراتور بیکار است اما در لحظه ای بعد مشغول کار است، از نظر تحلیلگر در ثبت آن مشاهده، کارگر بیکار تلقی می گردد. اگر چنین عمل نشود، باعث ایجاد اختلال در امر محاسبات خواهد گردید. معمولاً تعداد مشاهدات مقدماتی را بین ۱۰ الی ۲۰ نمونه در نظر می گیرد. از نظر آماری می توان ثابت کرد که با استفاده از فرمول زیر، صحت درصد تمامی فعالیت را می توان با ۹۵ درصد حدود اطمینان پیش بینی کرد.

$$Z_{\alpha/2, \sigma, P}^{\alpha} = \frac{(1-C)}{2}, \sigma_P = \sqrt{\frac{P \cdot q}{n}}, I =$$

که در آن I خطای مطلق و $Z_{\alpha/2}^{\alpha}$ مقدار توزیع نرمال استاندارد بازه سطح اطمینان ($\frac{1-C}{2}$)
 P =نسبت هر فعالیت است که به صورت درصد کلی زمان بیان می شود.

$\sigma_P = \sigma_P$ انحراف معیار ، ترانس یا خطای نسبی مشاهدات اولیه

$n =$ تعداد مشاهدات آنی در فواصل اتفاقی است.

$$\frac{P \cdot q}{(\sigma_P)^2} n = \frac{p(1-p)}{(\sigma p)^2} \frac{Z_{\alpha/2}^{\alpha} P(1-P)}{I^2} =$$

که با فرض آنکه تعداد نمونه را در سطح اطمینان ۹۵٪ بخواهیم داشت $Z_{\alpha/2}^{\alpha} = 1.96$

$$\frac{4p(1-p)}{I^2} = n$$

برای تعیین P (نسبت و نوع فعالیت در برابر بیکاری) از فرمول زیر استفاده می شود.

$$\frac{P}{\emptyset} * 100 = P\%$$

$P\%$ = تعداد مشاهدات فعالیتها به عنوان درصدی از کل مشاهدات است.

P = تعداد مشاهدات در تمامی فعالیتها به طور جداگانه (تعداد فعالیتها)

$Q =$ تعداد مشاهدات به صورت بیکاری و عدم فعالیت = $(P-1)$

$Q =$ تعداد کل مشاهدات انجام شده (فعالیت ها و بیکاری ها است).

سری سوال: ۱ یک

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ قشری: ۶۰

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ قشری: ۵

عنوان درس: ارزیابی کاروزمان

رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی)، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی صنایع ۱۱۲۲۰۱۳

نمره ۱،۴۰

$$\begin{aligned} \text{تعداد رفت یا برگشت به ساعت} &= \frac{15000}{50 * 0.90} = 333/4 - ۵ \\ \text{زمان کل رفت و برگشت به ساعت} &= \frac{(333/4 * 5) + (333/4 * 4)}{60} = 50/01 \\ \text{زمان کل تخلیه و بارگیری به ساعت} &= \frac{2 * (333/4 * 2/5)}{60} = 27/8 \\ \text{زمان کل مورد نیاز} &= 50/01 + 27/8 = 77/81 \\ \text{تعداد ماشین مورد نیاز} &= \frac{77/81}{150} = 0/52 \end{aligned}$$