

تعداد سوالات: تستی: ۲۵ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۶۰ تشریحی: ۶۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودی های ۱

رشته تحصیلی/کد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی، کارشناسی ارشد-مهندسی صنایع - بهینه سازی سیستم ها
مهندسی صنایع - صنایع، مهندسی صنایع (چندبخشی) ۱۱۲۲۰۱۴

استفاده از ماشین حساب مهندسی مجاز است

سوالات تشریحی

۱.۴۰ نمره

$$T_d = \frac{1000}{12000} = 1 \text{ ماه}$$

$$T=2 \text{ ماه} \quad tp=td \quad P-D=12000=D$$

$$OP=I_{max}=1000$$

۱.۴۰ نمره

۲- صفحه ۸۷ و ۸۸

۱.۴۰ نمره

۳- $hB=3000$

$$B=30$$

$$\mu=70$$

$$OP=\mu + B = 100$$

$$\frac{1}{300}=C$$

$$P=C \times (OP-a) = 80\%$$

۱.۴۰ نمره

$$TCR(1) = 300 \quad ۴-$$

$$TCR(2) = 250$$

$$TCR(3) = \frac{500+20X}{3} < 250 \rightarrow X < 12.5 \rightarrow X^* = 12 = TCR(3)$$

۱.۴۰ نمره

۵- صفحه ۳۴۸